

NATAL OF A 13 OF NOVEMBED DE 2002

Universidade Faderal do Río Grande de Norte Centro de Ciências Exotas e da Terro Departamento do Ovirsico Departamento do Física Tédrico e Experimental

## INFLUÊNCIA DA ADIÇÃO DE CaO e CeO₂ NAS PROPRIEDADES MECÂNICAS DA ZIRCONIA PARCIALMENTE ESTABILIZADA COM MAGNÉSIA (Mg·PSZ)

C. Yamagata, S. S. Lima, W. K. Yoshito e J. A. Paschoal. Instituto de Pesquisas Energéticas e Nucleares (IPEN), Comissão Nacional de Energia Nuclear C.P. 11049 – Pinheiros, CEP: 05422-970, São Paulo, SP - e-mail: yamagata@.net.ipen.br

## RESUMO

Mg-PSZ foi obtido pelo método de co-precipitação dos metais em meio sulfúrico utilizando solução de hidróxido de amônio como agente precipitante. A área superficial específica do pó obtido foi determinada pela técnica de BET e a distribuição de tamanho de partícula por sedimentação. Foi estudado o comportamento da resistência mecânica, em função da adição de CaO e CeO2 no Mg-PSZ, utilizando o método estatístico de Weibull. Observou-se que a adição de dopantes não influenciou na densificação do corpo cerâmico, porém houve uma melhora significativa na propriedade mecânica do Mg-PSZ.

Palavras chaves: zircônia, céria, magnésia, calcia, weibull

## INTRODUÇÃO

A zircônia parcialmente estabilizada com magnésia (Mg-PSZ) é uma cerâmica avançada que combina alta resistência mecânica e à corrosão, com baixa condutividade térmica.

A obtenção das propriedades requeridas para as diversas aplicações, não só do Mg-PSZ mas das zircônia estabilizadas, dependem substancialmente da sua microestrutura que é controlada pelas características do pó precursor (pureza, distribuição granulométrica, área superficial, morfologia) e dos métodos de processamento e densific ação.

Geralmente numa cerâmica avançada, é necessária alta densificação do corpo cerâmico sinterizado e também microestrutura com tamanho de grão com estreita distribuição e homogeneidade física e química, para obtenção de propriedades exigidas para cada aplicação. Por esta razão, o mecanismo do crescimento de grão nos processos de sinterização de vários tipos de zircônias estabilizadas foi extensivamente estudado. Além da adição de óxidos dopantes que estabilizam a fase tetragonal e/ou cúbica da zircônia, pequenas quantidades de outros óxidos podem ser adicionados para melhorar a densificação do corpo cerâmico. Por exemplo, o efeito de SiO<sub>2</sub> como impureza ou adição deliberada, na microestrutura e nas propriedades mecânicas da zircônia estabilizada com calca e magnésia, foi estudado por vários pesquisadores (1-3). A presença de SiO<sub>2</sub> resultou em melhor densificação do corpo cerâmico, devido a sinterização via líquida. A adição deliberada de Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> é utilizada como auxiliar de sinterização de cerâmicas a base de zircônia<sup>(4,5)</sup>.Em diferentes composições estudadas, a densidade máxima foi obtida com adição de AbO3, no intervalo de 0,5-1,0% em massa. A adição de Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub> também melhora a densificação da zircônia, pela formação de fase líquida durante a sinterização <sup>(6,7)</sup>. É importante, observar que a presença de auxiliares de sinterização, embora melhorem a densificação da zircônia, pode ter efeitos negativos nas propriedades mecânicas da mesma. A degradação nas propriedades mecânicas pode ser atribuída pela desestabilização da fase cúbica e/ou tetragonal da zircônia. Radford e Bralton<sup>(4)</sup> estudaram o efeito de vários aditivos (SiO2, A½O3, MgO, CaO, NiO, La2O3, Dy2O3, Nb2O3, TiO2, Ta2O5, LiF) na sinterabilidade da zircônia estabilizada com ítria e cálcia. Dentre estes a adição de SiO2, Al2O3, CaO, MgO, NiO e TiO<sub>2</sub> resultaram numa pronunciada melhora na densidade e sinterização. Hwang e Chen<sup>(7)</sup> mostraram que a mobilidade do contorno de grão e consequentemente o crescimento do grão em cerâmica TZP (zircônia tetragonal policristalina), podem ser modificadas pela adição de pequenas quantidades (~1% mol) de dopantes que segregam nos contornos de grão. Para a zircônia do tipo 12 Ce-TZP (zircônia estabilizada com céria), chegaram a conclusão que a mobilidade do contorno de grão cresce conforme a seguinte ordem: Ca<sup>+2</sup>< Mg<sup>+2</sup>< Y<sup>+3</sup>< h<sup>+3</sup>< Sc<sup>+3</sup>< Ce<sup>+4</sup>≤ Ti<sup>+4</sup>< Ta<sup>+5</sup>< . Em todos os casos, os materiais atingiram 99% da densidade teórica.

704 \_ 710

10076