Estudo do comportamento elétrico de materiais para células a combustível

Eliel dos Santos e Reginaldo Muccillo Instituto de Pesquisas Energéticas e Nucleares – IPEN

INTRODUÇÃO

0 número de pesquisas sobre 0 comportamento elétrico de materiais cerâmicos tem aumentado devido as várias aplicações desses materiais em células a combustível, na produção de hidrogênio e de oxigênio, e em sensores de espécies químicas (hidrogênio, oxigênio, enxofre, umidade, etc.). Células a combustível convertem energia química em energia elétrica, e sua eficiência não é tão limitada como no ciclo de Carnot [1]. Mas a alta temperatura de operação de algumas células diminui a vida útil de seus componentes. Materiais cerâmicos à base de cerato de bário, sobretudo dopado com gadolínio, apresentam uma boa condução protônica em temperaturas próximas de 600 °C [2]. Com isso, torna-se importante o estudo da síntese, a caracterização elétrica e a microestrutural desse material.

OBJETIVO

 $^{\Delta} \rightarrow$

O objetivo deste trabalho e o estudo da síntese e caracterização elétrica de condutores protônicos do tipo BaCe_{0.8}Gd_{0.2}O₃₋₈.

METOLOGIA

Partindo da equação:

 $BaCO_{3}(s)+0,8CeO_{2}(s)+Gd_{2}O_{3}(s)$ $BaCe_{0,8}Gd_{0,2}O_{3-\delta}(s)+CO_{2}(g), \qquad (1)$

foram determinadas as massas dos compostos de partida, 3,015 g de BaCO₃, 2,104 g de CeO₂, 0,554 g Gd₂O₃, para preparar 5 g de BaCe_{0,8}Gd_{0,2}O₃₋₈. Os materiais foram secos, pesados, e misturados por agitação mecânica em meio de álcool isopropílico. Logo após a evaporação do álcool, a mistura foi homogeneizada em almofariz, e em seguida calcinada da seguinte maneira: 600 °C/1h seguida de 1400 °C/5h. Com uma alíquota desse pó foram feitas análises térmica e de difração de raios x. Foram feitas pastilhas de 10 mm de diâmetro e aproximadamente 1,5 mm de espessura, e sinterizadas de 1200 °C/1h até 1500 °C/4h. Por fim, foi feita análise do comportamento elétrico, com a técnica de espectroscopia de impedância.

RESULTADOS

Abaixo são apresentados alguns resultados.







Figura 2. Densidade aparente e volume de poros abertos em função da temperatura de

sinterização durante 1h (A), e em função do tempo de sinterização a 1500 °C (B)



Figura 3. Diagrama de espectroscopia de impedância do $BaCe_{0.8}Gd_{0.2}O_{3-\delta}$ na temperatura de aproximadamente 100 °C para todas as amostras, indicando o perfil de sinterização



Figura 4. Difratograma de raios x do $BaCe_{_{0,8}}Gd_{_{0,2}}O_{_{_{3-\delta}}}$



Figura 5. Difratograma de raios x do $BaCe_{_{0,8}}Gd_{_{0,2}}O_{_{_{3-\delta}}}$, arquivo JCPDS 82-2373

CONCLUSÕES

A resistividade elétrica do material, representada pelo eixo das abscissas do diagrama de impedância (Figura 3) mostra que a resistividade elétrica diminui com o aumento da temperatura de sinterização. Alem disso, há um aumento da densificação do material (Figura 2). Durante os tratamentos térmicos o material perde cerca de 11% de sua massa, e ocorrem também reações endotérmicas (Figura 1). A análise por difração de raios x mostra que houve a formação da fase do $BaCe_{0,8}Gd_{0,2}O_{3-\delta}$, pois os picos coincidem com os do difratograma padrão (JCPDS 82-2373).

REFERÊNCIAS BILBIOGRÁFICAS

[1] N. Q. Minh, J. Am. Ceram. Soc. 563 (1993).

[2] A. McFarlan, L. Pelletier, M. Maffei, J. Electrochem. Soc. 151, 930-932 (2004).
[3] J. Solid State Eletrochem. 9, 201-204 (2005)

APOIO FINANCEIRO

CNPq/PIBIC